



Rectificadora Plana: Morkaiko

Modelo: MK-1280

Control: Fagor 8055 MO

Año: Nueva



Detalles técnicos:

Dimensiones máximas de pieza

· Largo	1250 mm
· Ancho	800 mm
· Alto	600 mm
· Peso máximo	1000 kgr

Dimensiones de la muela:

· Diámetro exterior	450 mm
· Diámetro interior	203 mm
· Anchura	80 mm
· Velocidad de giro	1460 mm
· Velocidad de corte	34 m/seg

Dimensiones máximas a rectificar:

· Longitud	1250 mm
· Ancho	800 mm
· Distancia de mesa al eje de muela min/max	210x825mm
· Plato electromagnético	1250x800mm
· Altura del plato	120 mm

Recorridos:

· Longitud	1470 mm
· Transversal	750 mm
· Vertical	615 mm

Ipar Máquina, sl

Ibai-Tarte20

20870 Elgoibar (Guipuzcoa)

Telf +34 943 741 154

Mov +34 699 083 419

info@iparmaquinacom

www.iparmaquinacom



Avances de trabajo:

- | | |
|------------------------|----------------|
| · Longitudinal | 2- 30 m/min |
| · Transversal | 0,15-1,2 m/min |
| · Vertical | 200 mm/min |
| · División del volante | 0,04 mm |

Potencia de motores:

- Motor cabezal 11 Kw
- Bomba hidráulica 4 Kw
- Bomba refrigeración 0,75 Kw
- Potencia total de la máquina 20 Kw

Dimensiones y peso:

- Largo 4500 mm
- Ancho 3480 mm
- Alto 3200 mm
- Peso neto 10000 kg

ACCESORIOS ESTANDAR

- Equipo eléctrico completo
- Equipo de iluminación
- Grupo hidráulico independiente
- Depósito independiente de refrigeración con separador magnético
- Dispositivo de diamantado hidráulico sobre el cabezal porta-muelas
- Diamantado sobre mesa con compensación de muela
- Husillo a bolas para el deslizamiento del eje vertical y columna (eje transversal)
- Dispositivo protección del cabezal para sobre-cargas
- Elevación y descenso automático (lento-rápido) del cabezal porta-muelas
- Plato porta-muelas y muela
- Eje equilibrador de muelas
- Desplazamiento automático en todos los ejes
- Desplazamiento sobre Turcite el eje longitudinal
- Deslizamiento sobre rodillos del eje transversal y vertical
- Avance automático transversal escalonado y en continuo
- 2 Platos electromagnéticos de 1250 x 400 mm.
- Engrase centralizado automático con señal luminosa

Ipar Máquina, sl

Ibai-Tarte20
20870 Elgoibar (Guipuzcoa)

Telf +34 943 741 154

Mov +34 699 083 419

info@iparmaquinacom

www.iparmaquinacom



- Defensa protectores contra accidentes y salpicaduras*
- Apoyos de nivelación regulables*
- Juego de herramientas*
- Manual de instrucciones*
- Programador de penetración y parada automática en el eje vertical, mediante CNC Fagor*
- Panel de mando con monitor de 10" y teclado alfanumérico*
- Control de 2 ejes de coordenadas*
- Control automático de profundidad de mecanizado ó manual desde volante electrónico*
- No requiere conocimientos de programación del código ISO*
- Teclas de acceso directo para edición y ejecución de los ciclos estándar. Plongee vertical. Plongee más transversal intermitente. Plongee más transversal continuo. Mecanizado lateral.*
- Captura automática de los decalajes (ceros) de pieza y diamantados*
- Control automático de la velocidad de corte constante*
- Formas predefinidas para redondeos y vaciados laterales*
- Diamantados forzados a criterio del operario para cualquier geometría de muela*
- Perfilado de muela con editor de perfiles (CAD 2 dimensiones)*
- Control de diamantado orientable perpendicular a la trayectoria del perfil (control tangencial)*
- Potenciómetro de intensidad variable para el plato magnético*
- Desimantación del plato progresivo*
- 2 volantes electrónicos de accionamiento manual eje S Z, Y*